

# Vakuum-Option für Multilayerpresse RMP 210

Original-Bedienungsanleitung



## Inhaltsverzeichnis

Allgemein.....	2	Anwendung.....	6
Technische Daten.....	2	Reinigung und Wartung.....	6
EG-Konformitätserklärung.....	3	Ersatzteilliste.....	6
Bestimmungsgemäße Verwendung.....	4	Garantie.....	7
Sicherheitshinweise.....	4	Copyright.....	7
Aufbau.....	5		

## Allgemein

Die Vakuuumoption für die Multilayerpresse RMP 210 ist eine Ergänzung für den Multilayerprozess, der den Harzfluss optimiert und die Bildung von eingeschlossenen Luftkammern verhindert.

Das Vakuum wird vor dem Pressvorgang erzeugt und die Vakuumeinheit während des Pressvorgangs von den Pressplatten getrennt. Die Dichtung in den Pressplatten hält das Vakuum während des Pressvorgangs.

Nach dem Pressvorgang wird das Vakuum entlüftet.

## Technische Daten

	Vakuuumoption für die RMP210
<b>Plattengröße:</b>	brutto 250 x 350 mm netto 210 x 300 mm
<b>Vakuum:</b>	ca. -0,7 bar
<b>Außenmaß Pressplatten</b>	401 x 320,5 mm
<b>Temperatur:</b>	250 °C
<b>Lieferumfang:</b>	Vakuumpumpeneinheit, Vakuumpressplatten, Vakuumschlauch, Entlüftungsschlauch
<b>Gewicht:</b>	ca. 8 kg Pressplatten, ca. 2 kg Vakuumeinheit
<b>Elektrischer Anschluss</b>	230 V 50 Hz 100 W

Technische Änderungen möglich und jederzeit vorbehalten.

## EG-Konformitätserklärung



### EG-Konformitätserklärung/Declaration of Conformity

Hersteller / Supplier: Bungard Elektronik GmbH & Co. KG  
Rilkestraße 1  
51570 Windeck Germany

Bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung  
der technischen Unterlagen: Jürgen Bungard, Geschäftsführer /general director  
Person in charge: Rilkestraße 1  
51570 Windeck Germany

Produkt: Vakuuumoption für die Multilayerpresse RMP 210

Hiermit erklären wir, dass die oben beschriebenen Maschinen allen einschlägigen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Die oben genannte Maschine erfüllt die Anforderungen der nachfolgend genannten Richtlinien und Normen:

We hereby declare that the machines described above complies with all relevant provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC.

The above machine meets the requirements of the following guidelines and standards:

- **Maschinenrichtlinie 2006/42/EG / Machinery Directive 2006/42/EC**
- **EMV-Richtlinie 2014/30/EG / EMC Directive 2014/10830EC**
- **Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EG / Low Voltage Directive 2014/35/EC**
- **DIN EN 60204-1** Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen / Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements
- **DIN EN ISO 14121-1** Sicherheit von Maschinen - Risikobeurteilung - Teil 1: Leitsätze / Safety of machinery - Risk assessment - Part 1: Principles
- **DIN EN ISO 12100-1** Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze, Risikobeurteilung und Risikominderung / Safety of machinery - Basic concepts, risk assessment and risk reduction
- **DIN EN 55014-1 2012-05** Elektromagnetische Verträglichkeit, Anforderungen an Haushaltsgeräte, Elektrowerkzeuge und ähnliche Elektrogeräte, Teil 1: Störaussendung / Electromagnetic compatibility Requirements for household appliances, electric tools and similar electrical appliances Part 1: Emission
- **DIN EN 55014-2-2009-06** Elektromagnetische Verträglichkeit - Anforderungen an Haushaltgeräte, Elektrowerkzeuge und ähnliche Geräte - Teil 2: Störfestigkeit - / Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus - Part 2: Immunity
- **Niederspannungsrichtlinie / Low Voltage Directive 2014/35/EG**
- **Maschinenrichtlinie / Machinery Directive 2006/42/EG/37/EG**

Windeck, 10.1.2020

Jürgen Bungard Geschäftsführer

## Bestimmungsgemäße Verwendung

Die Vakuumeinheit für Multilayerpressen RMP 210 dient zur Erzeugung eines Vakuums vor dem Pressvorgang.

Alle anderen Anwendungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung oder geschehen auf volles Risiko des Anwenders.

## Sicherheitshinweise

### Allgemein

Bitte lesen Sie den folgenden Text sorgfältig und beachten Sie besonders die Hinweise zur Arbeitssicherheit und zur Inbetriebnahme.

Bewahren Sie die vorliegende Mappe bitte sorgfältig auf. Sie enthält Hinweise, die auch bei späteren Wartungs- oder Reinigungsarbeiten von Bedeutung sind.

Die Maschinen sind nicht für die Integration oder Zusammenschalten mit anderen Maschinen oder Anlagen bestimmt. Sie dürfen nur in dafür ausgestatteten Räumen betrieben werden und nur von qualifiziertem Fachpersonal bedient werden. Kinder und Haustiere sind fernzuhalten!

Bitte beachten Sie die Sicherheitshinweise für die RMP210, diese gelten sinngemäß auch für das Zubehörteil Vakuumeinheit.

### Elektrik

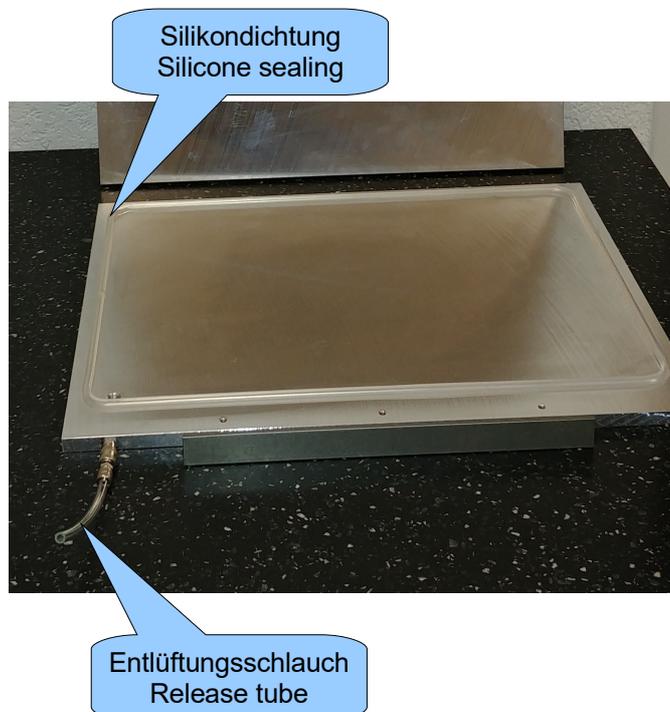
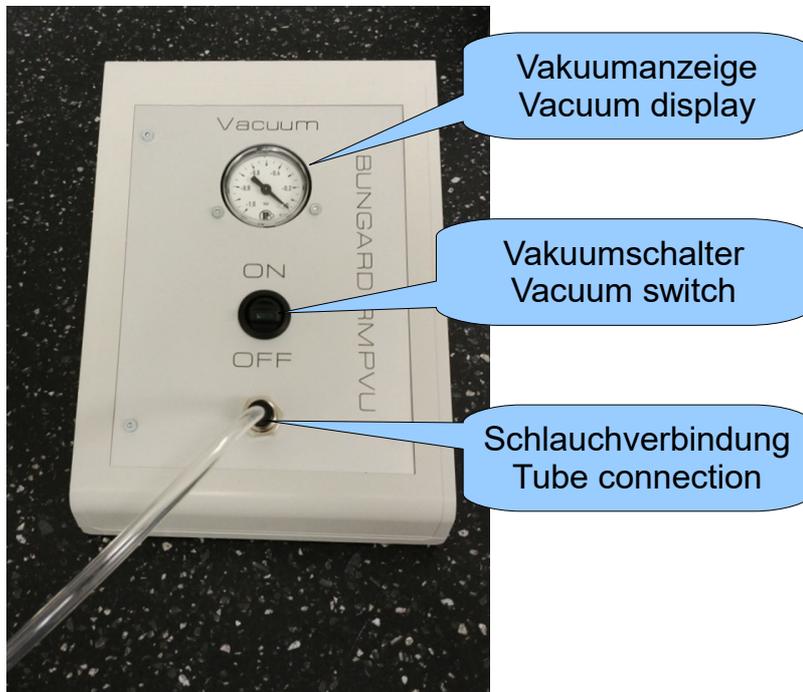
Die Maschine ist unter Verwendung geprüfter Teile nach den üblichen Richtlinien zur elektrischen Sicherheit hergestellt. Dies entbindet den Benutzer jedoch nicht von seiner Sorgfaltspflicht beim Umgang mit elektrisch betriebenen Geräten.

Vor allen Arbeiten an der Maschine (Reinigen etc.) Maschine ausschalten und Netzstecker ziehen.

### Persönliche Schutzausrüstung

Beim Umgang mit heißen Gegenständen müssen Schutzhandschuhe getragen werden. Die Sicherheitshinweise des Herstellers bzw. des Lieferanten sind zu beachten.

## Aufbau



## Anwendung

- Bereiten Sie Ihren Pressstapel vor wie z.B. in der Anleitung der RMP beschrieben
- Legen Sie den Pressstapel auf die untere Vakuumpressplatte
- Decken Sie den Stapel mit der oberen Pressplatte ab. Achten Sie darauf, dass Sie dabei den Stapel nicht verschieben. Ggf. sollten Sie den Pressstapel vernieten (siehe Anleitung RMP)
- Verbinden Sie, wenn nicht schon geschehen, Vakuumeinheit und Pressstapel
- Schalten Sie die Pumpe ein und warten Sie, bis das Vakuum von ca. -0.7 bar erreicht ist
- Ziehen Sie den Verbindungsschlauch an der Schnellkupplung der Pressplatte ab. Sie können das Vakuum überprüfen, indem Sie den Stapel an der oberen Pressplatte anheben. Achtung ! Nicht an der oberen Pressplatte den Stapel in die Maschine tragen. Wenn sich das Vakuum lösen sollte, besteht erhebliche Verletzungsgefahr !
- Legen Sie den Pressstapel in die RMP und starten Sie den Presszyklus
- Durch das Vakuum werden Lufteinschlüsse im Multilayer verhindert und der Harzfluss optimiert
- Nach Ablauf des Presszyklus lassen Sie den Stapel abkühlen und entnehmen dann den Stapel (ggf. Handschuhe tragen)
- Stecken Sie den kürzen Entlüftungsschlauch in die Schnellkupplung. Das Vakuum entweicht und Sie können die obere Pressplatte abnehmen

## Reinigung und Wartung

Die Maschine selbst ist wartungsfrei. Achten Sie beim Pressvorgang darauf, dass evtl. austretendes Harz über die Teflonfolien aufgefangen wird. Pressbleche können mit Bürstmaschinen und speziellen Reinigern von Verunreinigungen befreit werden. Die 10 mm Pressplatten nicht.

## Ersatzteilliste

6000		Pressplatte oben	Press plate top	
6000		Pressplatte unten mit Dichtung	Press plate bottom with sealing	
6000		Vakuumeinheit	Vacuum unit	

## Garantie

Alle Maschinen werden vor Auslieferung einer Prüfung auf Funktion und Dauerbetriebsfestigkeit unterzogen. Auf die Maschine gewähren wir unseren Kunden eine Werksgarantie von 12 Monaten ab Kaufdatum in Bezug auf Fehlerfreiheit in Material und Verarbeitung. Wir leisten Garantie nach unserer Wahl durch Austausch fehlerhafter Teile oder durch Reparatur der Maschine in unserem Hause. Altteile gehen in unseren Besitz über.

## Haftungsausschluss

Bungard GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, Änderungen oder Verbesserungen an Maschinen oder Maschinenspezifikationen, die sie nach eigenem Ermessen als notwendig erachtet, vorzunehmen und übernimmt keinerlei Verpflichtung hinsichtlich der Implementierung besagter Änderungen in zuvor verkauften Maschinen.

Bungard Produkte und Dienstleistungen unterliegen den zu diesem Zeitpunkt geltenden Preisen und Bedingungen. Bei diesen Preisen und Bedingungen sind Änderungen vorbehalten.

Die Angaben in diesem Dokument gelten vorbehaltlich Änderungen und stellen keinerlei Zusicherung seitens Bungard dar.

Dieses Handbuch enthält Informationen für die Vakuumeinheit RMP210 und ist das Original.

Verkaufs- und Lieferbedingungen: Diese stehen dem Käufer spätestens bei Vertragserfüllung zur Verfügung. Wir übernehmen keine Garantie oder Haftung für Schäden am Material oder für Verletzungen von Personen, wenn sie aus einem der folgenden Gründe verursacht wurden:

Unsachgemäßer Gebrauch der Maschine

Falsches Aufbauen, Einrichten und Betreiben der Maschine oder unzulänglicher Service

Gebrauch der Maschine mit schadhafte Sicherheitsvorrichtungen

Nichtbefolgen des Handbuchs hinsichtlich Transport, Lagerung, Zusammenbau, Einrichtung und Service der Maschine

Unerlaubte Änderungen an der Maschine

Unsachgemäße oder unvollständige Reparaturen

Zerstörende Krafteinwirkungen auf die Maschine infolge von Fremdkörpern oder von starker äußerer Gewaltanwendung

Verwendung von nicht-originalen Ersatzteilen

Verschleißteile sind von der Garantie ausgenommen.

Ersatz- oder Folgeansprüche aus Beschädigung oder Zerstörung von in der Maschine bearbeiteten Werkstücken können wir nicht anerkennen, da sich die Einflussgrößen beim Betrieb der Maschine weitgehend unserer Kontrolle entziehen.

Dies gilt sinngemäß auch für Ansprüche aus Schäden an Gegenständen, Gebäuden und Personen sowie der Umwelt.

Alle Informationen wurden mit Sorgfalt zusammengestellt. Irrtum und technische Änderungen, auch ohne vorherige Ankündigung, behalten wir uns jedoch vor.

Betrieb in aggressiver, staubreicher, feuchter, extrem heißer oder explosionsgefährdeter Umgebung erfolgt auf eigene Gefahr und Verantwortung des Anwenders.

Für entsprechende Vorsichtsmaßnahmen und Schutzeinrichtungen hat der Anwender selbst zu sorgen. Jegliche Haftung für Schäden, die durch den Betrieb in solcher Umgebung entstehen wird hiermit ausdrücklich ausgeschlossen.

## Copyright

© 2020 Bungard Elektronik GmbH & Co. KG