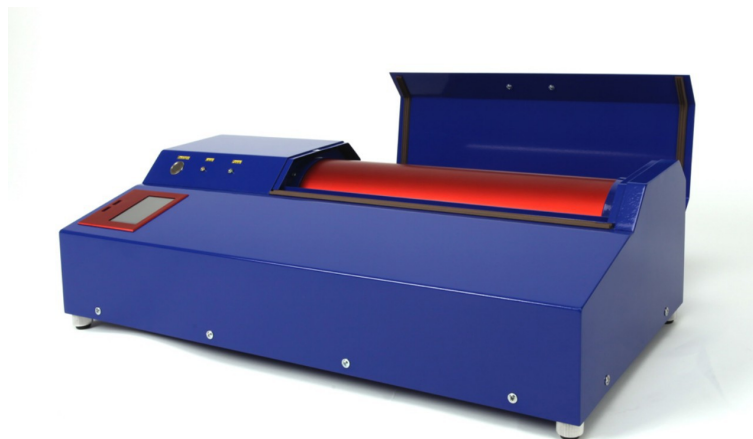


Fotoplotter FilmStar-PLUS

Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 1 / 22

Originalbetriebsanleitung



Inhaltsverzeichnis

Einführung.....	2	Inbetriebnahme.....	8
Merkmale.....	2	Dunkelkammer.....	8
Verbesserungen gegenüber Filmstar FP 8000.....	2	Aufstellung.....	9
Beschreibung.....	2	Probelauf.....	9
Technische Daten.....	3	Filmentwicklung und Fixierung.....	11
EG-Konformitätserklärung.....	4	Software.....	12
Aufbau.....	5	Gerber2Bitmap.....	12
Kurzanleitung.....	5	Viewmate.....	14
Bestimmungsgemäße Verwendung.....	7	BMP2Fpf.....	15
Sicherheitshinweise.....	7	View_FPF.....	16
Allgemein.....	7	Run-Filmstar.....	16
Transport.....	7	Konfiguration.....	18
Aufstellungsort.....	7	Reinigung und Wartung.....	20
Elektrik.....	7	Ersatzteilliste.....	20
Persönliche Schutzausrüstung.....	7	Garantie.....	21
Filme und Chemikalien.....	8	Haftungsausschluss.....	21
Lieferumfang.....	8	Copyright.....	21

Fotoplotter FilmStar-PLUS

Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 2 / 22

Einführung

Filmstar-PLUS heißt unser neuer Raster-Photoplotter, der speziell für Kunden entwickelt wurde, die qualitativ hochwertige Filme schnell und günstig im eigenen Haus herstellen wollen. Neben Gerberdaten arbeitet der Filmstar-PLUS auch mit BMP-Dateien. Filmstar-PLUS leistet hervorragende Arbeit, verpackt in einem ansprechenden Design und zu einem bemerkenswert niedrigen Preis.

Merkmale

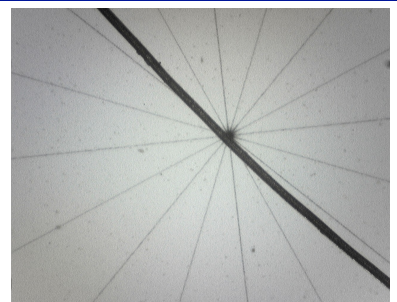
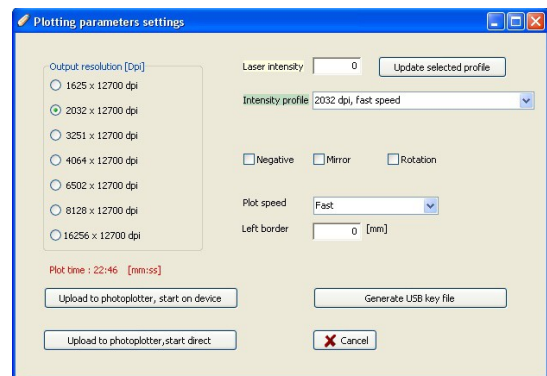
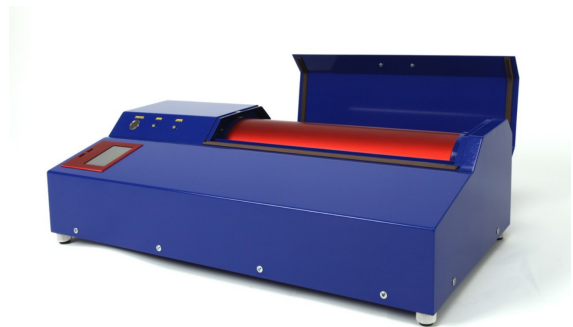
- präzise Kantenschärfe in Fotoqualität
- perfekte Schwärzung ergibt perfekte Lichtundurchlässigkeit
- umfangreiches Softwarepaket im Lieferumfang enthalten

Verbesserungen gegenüber Filmstar FP 8000

- höhere Auflösung; bis zu 16 256 x 25 400 dpi.
- Stand alone unit - kein separater PC nötig. Daten können entweder per USB-Stick oder per USB-Kabel an den Plotter übertragen werden.
- Neue Elektronik mit Touch-Display und intuitiver Benutzerführung.
- Software Update: angepasste Windowsoptik, Windowsroutine für Öffnen und Speichern von Programmen. Höhere Auflösungen in Gerber2bitmap, verschiedene Kalibrierprogramme in Run-Filmstar.
- 3 verschiedene Plottgeschwindigkeiten für entweder hohe Präzision oder größere Plottgeschwindigkeit.

Beschreibung

- Der Film wird auf einer rotierenden Walze montiert und dort mittels einer Laserdiode "scheibchenweise" belichtet. Für den Antrieb sorgt eine Schrittmotorsteuerung über Kugelumlaufspindel mit softwareseitiger, sektionaler Kalibrierung. Auch die Rotation der Walze ist natürlich elektronisch überwacht und gesteuert.
- Daten werden entweder per USB von einem PC übertragen oder per USB-Stick direkt eingelesen. Die Software gehört zum Lieferumfang. Sie erlaubt das Erstellen von Nutzen, das Nachbearbeiten von Blendentabellen (z.B. zur Ausgabe von Lötstoppmasken) sowie Funktionen wie Negativausgabe, gespiegelte Ausgabe, Vorschau und Bohrdaten-Export.
- Interaktive, absolute oder relative Positionierung des Layouts auf dem Film.
- Vorschau und Anpassung der verschiedenen Blendentabellen unterschiedlicher Layoutsysteme.



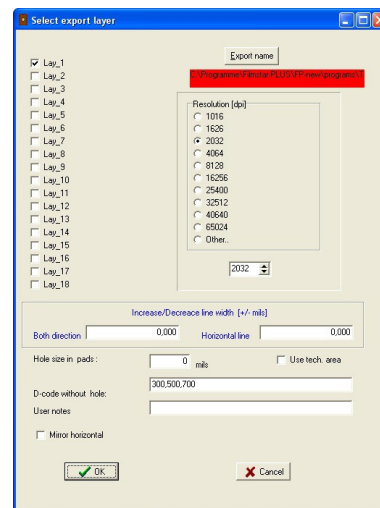
Fotoplotter FilmStar-PLUS

Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 3 / 22

Technische Daten





Abmessungen:	710 x 340 x 200 mm (L x B x H)
Gewicht:	ca. 25 kg
Stromversorgung:	Externes Netzteil InPut 100V-240V / 47–63 Hz; Output 36VDC ca. 100W
Voraussetzungen:	Dunkelkammerbereich mit Sicherheitsbeleuchtung, gleichbleibende Temperatur und-Feuchte, Stauffreiheit, Stromversorgung, Rotlicht empfindlicher Film, Entwickler, Fixierer
Maximaler Plottbereich:	365 x 375 mm
Maximales Filmformat:	405 x 395 mm (L x B)
Maximale Dateigröße:	256 MB
Geschwindigkeit:	7 mm Filmbreite / Min. bei 2032 dpi
Lichtquelle:	Laser-Diode 670 nm (rot)
Datenformate:	Gerber, Extended Gerber, Hi-Res BMP
Lieferumfang:	Photoplotter und Software auf CD
Systemanforderung:	Windows XP / Windows 7 / Windows 8



Technische Auflösung:

Auflösung X:	1625, 2032, 3251, 4064, 6502, 8128, 16256
Auflösung Y:	25400dpi

Graphische Auflösung:

1) Feinster Punkt/Feinste Linienbreite = 5 µm (0.005 mm/0.19685 mil)	
2) Feinster Zwischenraum zwischen 2 Linien = 10 µm (0.01 mm/0.3937 mil)	
3) Feinster Zwischenraum zwischen 2 Flächen = 18 µm (0.018 mm/0.70866 mil)	
4) Kleinster Durchmesser Umkehrpunkt (transparenter Punkt in schwarzer Fläche) = 25 µm (0.025 mm/0.98425 mil)	

EG-Konformitätserklärung



EG-Konformitätserklärung/Declaration of Conformity

Hersteller / Supplier: Bungard Elektronik GmbH & Co. KG
Rilkestraße 1
51570 Windeck Germany

Bevollmächtigte Person für die Zusammenstellung der technischen Unterlagen: Jürgen Bungard, Geschäftsführer /general director
Rilkestraße 1
51570 Windeck Germany

Person in charge

Produkt: Fotoplotter Filmstar-PLUS

Hiermit erklären wir, dass die oben beschriebenen Maschinen allen einschlägigen Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG entspricht.

Die oben genannte Maschine erfüllt die Anforderungen der nachfolgend genannten Richtlinien und Normen:

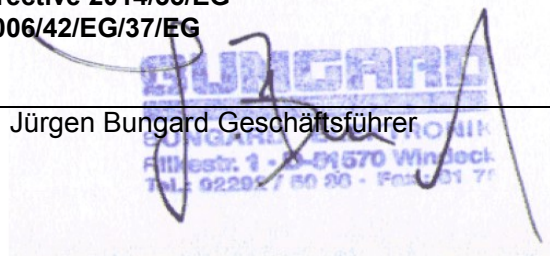
We hereby declare that the machines described above complies with all relevant provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC.

The above machine meets the requirements of the following guidelines and standards:

- **Maschinenrichtlinie 2006/42/EG / Machinery Directive 2006/42/EC**
- **EMV-Richtlinie 2014/30/EG / EMC Directive 2014/10830EC**
- **Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EG / Low Voltage Directive 2014/35/EC**
- **DIN EN 60204-1** Sicherheit von Maschinen - Elektrische Ausrüstung von Maschinen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen / Safety of machinery - Electrical equipment of machines - Part 1: General requirements
- **DIN EN ISO 14121-1** Sicherheit von Maschinen - Risikobeurteilung - Teil 1: Leitsätze / Safety of machinery - Risk assessment - Part 1: Principles
- **DIN EN ISO 12100-1** Sicherheit von Maschinen - Allgemeine Gestaltungsleitsätze, Risikobeurteilung und Risikominderung / Safety of machinery - Basic concepts, risk assessment and risk reduction
- **DIN EN 55014-1 2012-05** Elektromagnetische Verträglichkeit, Anforderungen an Haushaltsgeräte, Elektrowerkzeuge und ähnliche Elektrogeräte, Teil 1: Störaussendung / Electromagnetic compatibility Requirements for household appliances, electric tools and similar electrical appliances Part 1: Emission
- **DIN EN 55014-2-2009-06** Elektromagnetische Verträglichkeit - Anforderungen an Haushaltgeräte, Elektrowerkzeuge und ähnliche Geräte - Teil 2: Störfestigkeit - / Electromagnetic compatibility - Requirements for household appliances, electric tools and similar apparatus - Part 2: Immunity
- **Niederspannungsrichtlinie / Low Voltage Directive 2014/35/EG**
- **Maschinenrichtlinie / Machinery Directive 2006/42/EG/37/EG**

Windeck, 10.1.2017

Jürgen Bungard Geschäftsführer



Fotoplotter FilmStar-PLUS

Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 5 / 22

Bestimmungsgemäße Verwendung

Der Fotoplotter Filmstar-PLUS ist für die Herstellung von Belichtungsvorlagen in Fototechnik bestimmt.

Alle anderen Anwendungen bedürfen unserer schriftlichen Zustimmung oder geschehen auf volles Risiko des Anwenders.

Sicherheitshinweise

Allgemein

Bitte lesen Sie den folgenden Text sorgfältig und beachten Sie besonders die Hinweise zur Arbeitssicherheit und zur Inbetriebnahme.

Bewahren Sie die vorliegende Mappe bitte sorgfältig auf. Sie enthält Hinweise, die auch bei späteren Wartungs- oder Reinigungsarbeiten von Bedeutung sind.

Der Fotoplotter Filmstar-PLUS ist zum Einsatz im Labor konzipiert und darf nur von geschulten Fachkräften bedient werden.

Die Maschinen sind nicht für die Integration oder Zusammenschalten mit anderen Maschinen oder Anlagen bestimmt. Sie dürfen nur in dafür ausgestatteten Räumen betrieben werden und nur von qualifiziertem Fachpersonal bedient werden. Kinder und Haustiere sind fernzuhalten!

Transport

Benutzen Sie nur geeignete Hebe- und Transportmittel wie Gabelstapler oder Hubwagen. Sichern Sie die Maschine gegen Rutschen.

Aufstellungsort

Die Maschine muss eben stehen und um die Maschine muss ausreichend Platz für Bedienung und Wartungsarbeiten sein.

Temperatur und Luftfeuchtigkeit haben Einfluss auf die Genauigkeit des Plotters. Schwankungen von Temperatur und Luftfeuchte vermeiden. Umgebung muss sauber, möglichst staubfrei und auf keinen Fall korrosiv sein !

Elektrik

Die Maschine ist unter Verwendung geprüfter Teile nach den üblichen Richtlinien zur elektrischen Sicherheit hergestellt. Dies entbindet den Benutzer jedoch nicht von seiner Sorgfaltspflicht beim Umgang mit elektrisch betriebenen Geräten.

Der Hauptschalter trennt die Maschine von der Spannungsversorgung. Die Absicherung des Stromkreises und der Fehlerstromkreis sind bauseitig auszuführen.

Nach Beendigung der Arbeiten sollte stets der Hauptschalter ausgeschaltet werden.

Vor allen Arbeiten an der Maschine (Reinigen etc.) Maschine ausschalten und Netzstecker ziehen.

Im Inneren des Plotters befinden sich keine vom Benutzer wartbaren Teile. Das Gehäuse darf nur von Experten geöffnet werden.

Nur an die vorgeschriebene Spannung anschließen.

Persönliche Schutzausrüstung

Während des Plotvorgangs wird der Film durch einen Laserstrahl belichtet. Dieser kann das menschliche Auge schädigen. Schauen Sie während des Betriebs nicht in den Laserstrahl!

Beim Hantieren mit den Chemikalien persönliche Schutzausrüstung tragen (Kittel, Handschuhe, Brille).

Filme und Chemikalien

Die Fotofilme sind sehr licht-sensitiv. Bis zum Ende des Fixierprozesses vor Licht schützen!

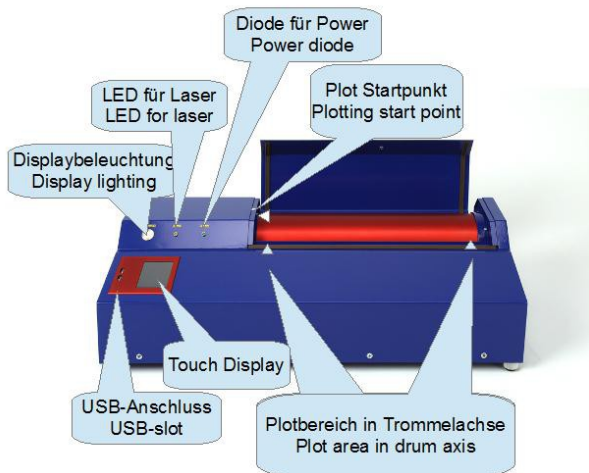
Film und Chemikalien kühl und trocken lagern.

Film min. 24 Stunden an Verarbeitungstemperatur akklimatisieren.

Reinigung und Wartungsarbeit

Die Trommeloberfläche muss sauber und trocken gehalten werden. Um eventuelle Reste des Klebebandes zu entfernen, benutzen Sie bitte ein weiches Tuch, das mit einem flüssigen Reinigungsmittel befeuchtet wurde. Bitte keinen Spray verwenden.

Aufbau



Kurzanleitung

Filmstar-PLUS aus der Verpackung nehmen und auf Transportschäden untersuchen.

Dunkelkammer aufstellen und einrichten (es darf kein Licht von außen eindringen!!).

Die spezielle Dunkelkammerbeleuchtung montieren/anschließen.

Plotter in die Dunkelkammer stellen und an Spannungsversorgung anschließen.

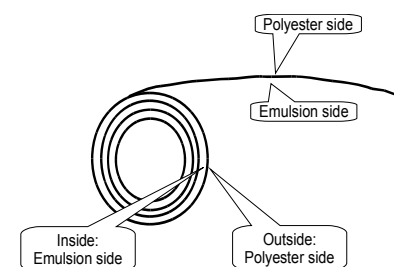
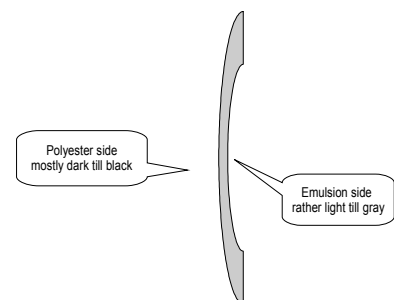
Wenn Plotter direkt von einem PC angesteuert werden soll, USB Kabel vom Plotter nach draußen verlegen.

Ersten Testplot durchführen:

- Materialien bereitlegen, Dunkelkammer von innen verschließen
- In der Dunkelkammer einen Streifen Film von ca. 7 cm schneiden
- Film aufspannen. Emulsionsseite zeigt nach innen! Machen Sie einen Knick in die linke obere Ecke (damit Sie hinterher nachvollziehen können, wie der Film auf der Trommel lag). Einen Tape-streifen oben rechts, Film parallel zur Trommel glatt streichen, eine Stück Tape unten rechts, dann oben rechts und unten links. Die komplette obere und untere Seite abkleben (verhindert das Eindringen von Luft während die Trommel dreht). Die Pfeile rechts auf Trommel und Gehäuse müssen sich gegenüber stehen.
- Deckel schließen und Plotter am Hauptschalter einschalten
- Am Touchdisplay „Lightbar“ drücken. Dann auf „1625“. Und anschließend 125/12
- Jetzt drücken Sie START. Der Filmstar-PLUS plottet jetzt 8 Testmuster mit 1625dpi und zwar mit den Intensitäten 125, 137, 149, 161, 173 etc.

Während der Filmstar-PLUS plottet, Entwicklerküvette füllen:

1. Entwickler ansetzen (2 Teile Wasser, ein Teil Entwickler)



Fotoplotter FilmStar-PLUS

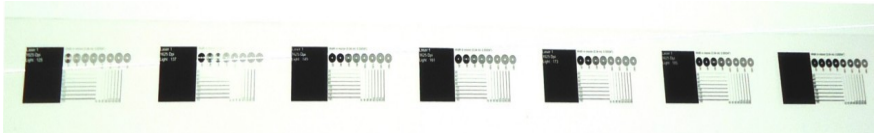
Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 7 / 22

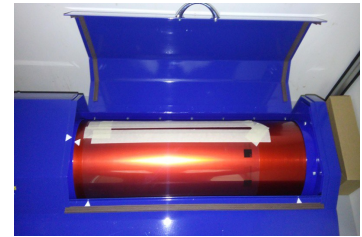
2. Fixierer ansetzen (2 Teile Wasser, ein Teil Fixierer)
3. Mittlere Kammer mit Wasser füllen

Nach Plotvorgang, Plotter ausschalten, Film im Dunkelkammerbereich entnehmen und eine Minute entwickeln und eine Minute fixieren. Anschließend den Film gut spülen und mit einem fusselfreien Tuch trocknen.

So sollte Ihr Film aussehen:



Lightbar



Der Plotter ist hiermit eingerichtet und betriebsbereit.

Als nächstes installieren Sie die Software und lesen Sie die Maschinenparameter ein (*Setup - Import setup table*). Eine detaillierte Beschreibung zur Installation finden Sie im Kapitel Software.

Wir schlagen nun 2 Testplots vor:

1. eine **Multi-resolution-lightbar**, um die Lichteinstellungen zu überprüfen
2. ein **Test Grid**, um die korrekten Längen zu überprüfen

Die Erstellung der Testplots wird im Kapitel *Run-Filmstar* beschrieben.

Niemals Fixierer in den Entwickler tropfen lassen. Das zerstört den Entwickler sofort!

Vorgehensweise bei Problemen

1. Chemikalien testen:

Schneiden Sie z. B. Mit einer Schere 2 Stück Film. Den einen entwickeln und fixieren. Das Ergebnis muss ein komplett transparenter Film sein.

Das 2. Stück kurz ans Tageslicht halten, anschließend entwickeln und fixieren. Das Ergebnis muss ein komplett schwarzer Film sein. Sind beide Tests korrekt, dann sind Entwickler, Fixierer und Film in Ordnung.

2. Plotter testen:

Wieder einen Filmstreifen schneiden und direkt vom Gerät eine Lightbar plotten wie oben beschrieben

3. Maschinenparameter überprüfen:

Die Software Run-Filmstar öffnen. Auf Setup – Setup table gehen. Vergleichen Sie die Werte mit dem Ausdruck, der dem Plotter beilag.

Wartung

Die Dunkelkammerumgebung muss sauber und so staubfrei wie möglich gehalten werden. Reinigen Sie die Trommel mit einem weichen Schwamm oder Tuch und etwas Fensterreiniger.

Beim Chemikalienwechsel: Küvettentanks gründlich reinigen. Ggf. mit DI-Wasser nachspülen! Reste von altem Entwickler verderben den neuen!

Mixen Sie 1 Liter Entwickler mit 2 Litern Wasser. Chemikalien nach örtlichen Vorschriften entsorgen.

Wichtige Ersatzteile: Entwickler, ggf. Sicherheitslicht

Lieferumfang

1 Plotter

1 Software CD

3 Testfilme (1 x Lightbar für die Lichtkalibrierung, 1 x Gitternetzfilm für die Längenkalibrierung, 1 Testfilm mit Plottbeispielen)

1 Netzteil

Zubehör

Dunkelkammer	Sicherheitsleuchte	Film	Entwickler
Fixierer	Filmnieten	Filmstanze	Entwicklerküvette
Fließend Wasser	Filmtrockner (Fön)	Klebeband	Messer/Schere
Küchenrolle (ZEWA)	Eimer	Messbecher 2,5 od. 5 l	Schutzhüllen für Film
Einweghandschuhe	Schürze/Overall	Lichtpult	Zeitschaltuhr (unbeleuchtet!)

Inbetriebnahme

Die Maschine wird in einer speziellen Verpackung geliefert. Prüfen Sie bitte zunächst den Zustand der Verpackung bei Erhalt der Ware. Quittieren Sie den Erhalt der Ware beim Spediteur nur dann als okay, wenn die Verpackung in einem einwandfreien Zustand ist. Sie gefährden sonst eventuelle Ansprüche an die Transportversicherung.

Sollten Sie Schäden erst beim Auspacken der Ware bemerken, so melden Sie diese als verdeckten Schaden bitte ebenfalls unverzüglich schriftlich beim Spediteur, Ihrer Transportversicherung und auch bei uns.

Sie benötigen Rotlicht empfindliche Filme, wie sie auch für große Fotoplotter verwendet werden. Diese sind in 0.1 oder 0.18 mm Dicke als Rollen- oder Bogenware z. B. von Agfa oder Fuji erhältlich. Wir liefern Filme als passend zugeschnittene Bogenware. Die Filme werden wie üblich nass entwickelt und fixiert. Dazu ist unbedingt eine Dunkelkammer mit grüner Beleuchtung erforderlich.

Dunkelkammer

Beim Einlegen, Entnehmen und Verarbeiten erfordert der Film Dunkelkammerbedingungen und eine spezielle grüne Beleuchtung. Stellen Sie den Fotoplotter zusammen mit den Schalen bzw. Küvetten zum Entwickeln und Fixieren in einem entsprechenden dunklen Raum auf. In diesem Raum benötigen Sie eine Steckdose und die Spannungsversorgung mit Schalter für die Dunkelkammerleuchte. Außerdem muss das dem Plotter beiliegende USB Kabel aus diesem Raum nach außen verlegt werden, sofern Sie den Plotter direkt über den PC ansteuern möchten.

Zum Entwickeln, Wässern und Fixieren der Filme empfehlen wir senkrecht angeordnete, mit einem Deckel verschließbare Küvetten. Diese lassen sich platzsparend aufstellen und haben eine kleine Oberfläche, was die Standzeit der Chemikalien erhöht. Außerdem hat das senkrechte Eintauchen des Films den Vorteil, dass sich darunter keine Luftblasen bilden können.



Fotoplotter FilmStar-PLUS

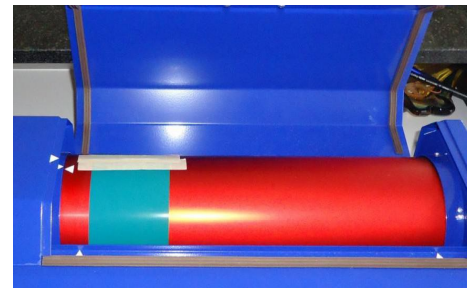
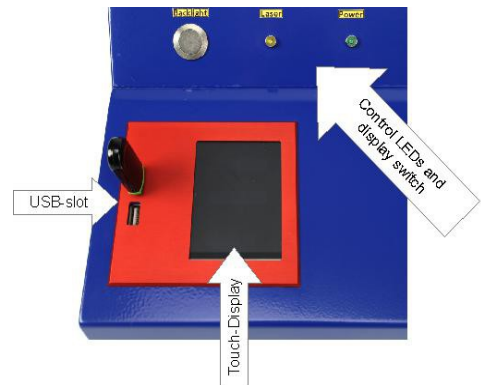
Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 9 / 22

Aufstellung

Auf der Vorderseite des Plotters befinden sich das Touch-Display mit den beiden USB-Buchsen, zwei LEDs sowie ein Schalter für die Touch-Displaybeleuchtung. An der linken Seitenwand befindet sich der Hauptschalter. An der Rückwand befindet sich die Buchse für die Spannungsversorgung aus dem separaten Netzteil sowie der Anschluss für das USB Kabel. Das Netzgerät hat ebenfalls eine Kontrollleuchte. Von den beiden USB-Buchsen kann nur jeweils eine benutzt werden. Die andere ist als stille Reserve gedacht.

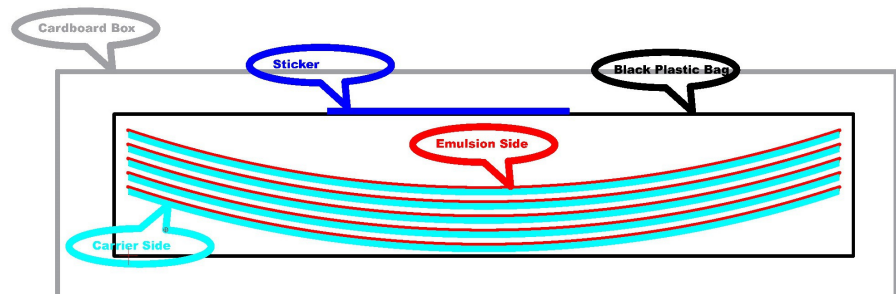
Stellen Sie den Fotoplotter in der Dunkelkammer auf und schließen Sie das Netzteil an der Steckdose an. Verbinden Sie das Netzteil mit der Buchse hinten am Plotter. Schalten Sie den Plotter noch nicht ein. Wenn Sie den Plotter direkt vom PC mit einem USB-Kabel betreiben möchten, schließen Sie das mitgelieferte USB Kabel an.



Probelauf

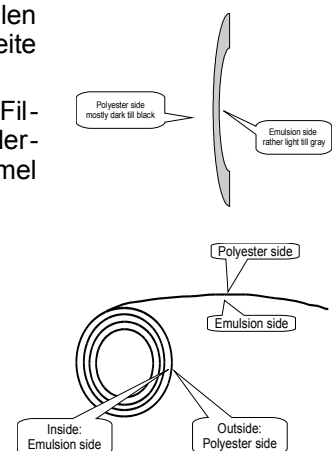
Zur Befestigung des Films auf der Trommel verwenden Sie am besten weißes, ca. 20 mm breites Krepp-Klebeband (Malerbedarf), da dieses unter der Dunkelkammerbeleuchtung am besten sichtbar ist.

Schalten Sie in der Dunkelkammer das Grünlicht ein und stellen Sie sicher, dass kein Fremdlicht eindringt. Öffnen Sie die Abdeckung des Fotoplotters. Sie sehen die Belichtungstrommel. Drehen Sie diese von Hand, bis der weiße Pfeil auf der Trommel dem Pfeil auf dem Plottergehäuse gegenübersteht. Nehmen Sie ein Stück Film aus der Schachtel und befestigen Sie es so auf der Trommel, dass die Oberkante des Films sich etwa 20 mm oberhalb des Pfeils befindet. Da wir für den ersten Testplot nur einen schmalen Streifen benötigen, können Sie den Film mit einer Schere o. ä. in ca. 100mm breite Streifen schneiden.



Der Film wird mit der beschichteten Seite auf der Trommeloberfläche befestigt. Filme auf Rollen sind schon entsprechend gewickelt. Die Emulsion hat je nach Hersteller unter der Dunkelkammerbeleuchtung eine hellgraue Farbe, die der Trommel abgewandte Seite ist dunkler. Bei Filmen, die kaum einen Farbunterschied aufweisen, kann man sich zum einen an der Krümmung des Films oder an dem Aufkleber, den wir auf der lichtdichten Spezialverpackung aufbringen, orientieren. Die Filme kommen ursprünglich von der Rolle und krümmen sich beim Hochheben in eine Vorzugsrichtung. Die Emulsion ist immer auf der Innenseite der Krümmung.

Es ist ebenfalls möglich, die Filme mit der beschichteten Seite zur Laserdioden aufzuspannen, allerdings verändert sich damit der Korrekturfaktor für den Trommelumfang, da das Bild nun auf dem Außendurchmesser des Films und



Fotoplotter FilmStar-PLUS

Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 10 / 22

nicht auf dem Innendurchmesser (=Außendurchmesser Trommel) entsteht. So muss für unterschiedliche Filmstärken mit unterschiedlichen Trommeldurchmessern gearbeitet werden.

Für die seitliche Ausrichtung des Films befindet sich vorne auf dem Gehäuse ebenfalls ein Pfeil. Nachdem der Film am oberen Rand befestigt ist, drehen Sie die Trommel mit einer Hand weiter und streichen mit der anderen den Film glatt. Er muss überall gleichmäßig aufliegen und darf nicht schräg zur Trommel aufgewickelt werden: Das obere und untere Ende des Films müssen vertikal fluchten.

Wenn der Film nicht glatt aufliegt, ergibt dies meist ein zonenweise verzerrtes oder unscharfes Bild. Mit ein wenig Übung lässt sich dieses Problem lösen.

Befestigen Sie den unteren Rand des Films ebenfalls mit Klebeband auf der Trommel. Nachdem der Film befestigt ist, drehen Sie die Trommel wieder in die Ausgangsposition: beide weißen Pfeile zeigen zueinander.

Schließen Sie die Klappe, verpacken Sie evtl. offen liegenden Film sorgfältig (!).

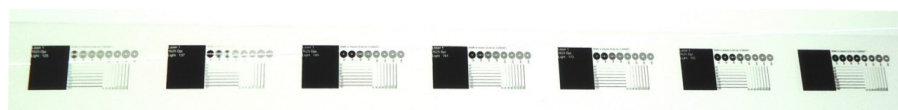
Jetzt können Sie den Plotter einschalten. Die Laser-LED leuchtet einige Male kurz auf (dabei gibt der Plotter einige Signaltöne von sich). Danach ist das LED-Licht kaum mehr sichtbar. Erst wenn der Belichtungsvorgang gestartet wird, leuchtet die LED dauerhaft auf.

Anmerkungen: Die Filme verschiedener Hersteller sind unterschiedlich lichtempfindlich. Auch die Entwicklersysteme können sich unterscheiden. Daher ist es möglich und auch notwendig, die Intensität des Laserlichts anzupassen, und zwar abhängig von der gewählten Auflösung in der Plottersoftware. Hierzu kann entweder direkt am Gerät eine *Lightbar* geplottet werden oder Sie erstellen im Programm „Run-Filmstar.exe“ über das Menü „Tools“ entweder eine einfache *Lightbar* oder eine *Multi Resolution Lightbar*. Für einen ersten Test soll direkt vom Gerät eine Lightbar mit 1625 dpi und einer Startintensität von 125 und 12er Abstufungen geplottet werden.

Auf dem Display erscheint zunächst „Bungard Filmstar-PLUS“ und anschließend können Sie zwischen *lightbar* und *USB key* wählen. Drücken Sie im ersten Bildschirm auf *Lightbar*, im nächsten Bildschirm auf 1625, dann auf 125/12 und anschließend *START*.

Gehen Sie zurück in die Dunkelkammer, entnehmen Sie den Film aus dem Plotter und entwickeln Sie den Film wie im folgenden Abschnitt beschrieben.

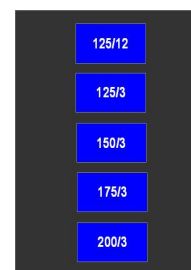
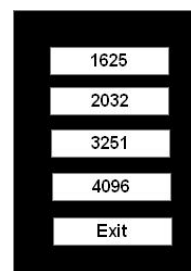
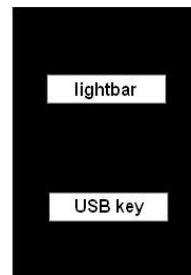
Der Filmstar-PLUS plottet jetzt 8 Testmuster mit 1625dpi und zwar mit den Intensitäten 125, 137, 149, 161, 173, 185, 197 und 209. Nach dem Entwicklungs- und Fixierprozess (siehe unten) soll der erste Testfilm etwa so aussehen:



Lightbar

Die Trommel dreht sich anfangs langsam und mit ziemlicher Geräuschentwicklung (Normale Resonanzen des Schrittmotors). Nachdem die Trommel ihre Arbeitsgeschwindigkeit erreicht, dreht sie sich mit konstanter Umdrehungsgeschwindigkeit und der Plotvorgang beginnt. Während der Belichtung leuchtet oder blinkt die mit "Laser" beschriftete LED am Plotter. Mit der Schaltfläche *STOP* auf dem Display können Sie den Vorgang jederzeit unterbrechen (mehrere Sekunden drücken). Wenn der Plotvorgang beendet ist oder unterbrochen wird, hört die Trommel auf, sich zu drehen und der Laserkopf geht in seine Ausgangsposition zurück.

Bevor Sie einen neuen Plot beginnen, warten Sie bitte stets ab, bis der Laserkopf vollständig seine Nullposition auf der linken Seite der Trommel erreicht hat.



Filmentwicklung und Fixierung

In diesem Abschnitt der Anleitung gehen wir davon aus, dass Sie die von uns gelieferten Filme und Chemikalien verwenden und die Filme in den Küvetten der von uns gelieferten Dunkelkammer bearbeiten. Andernfalls übertragen Sie diese Beschreibung bitte sinngemäß auf Ihre Arbeitsbedingungen.

Das Mischungsverhältnis von Entwickler- und Fixiererkonzentrat ist auf den Kanistern angegeben: 2 Teile Wasser plus ein Teil Konzentrat. Die Küvetten fassen je ca. 9 l, das heißt Sie benötigen je 3 l Konzentrat und 6 Liter Wasser (Raumtemperatur). Bei stark kalkhaltigem Leitungswasser verwenden Sie bitte vorsorglich deionisiertes Wasser.

Der Entwickler kommt in die hintere Küvette. In die Mitte kommt Wasser, vorne der Fixierer. Vorsicht beim Einfüllen und beim Arbeiten: Der Entwickler wird sofort unbrauchbar, wenn Fixierer hineingelangt. Bitte jeweils alle nicht benutzten Küvetten mit dem mitgelieferten Deckel verschließen. Das Wasser in der mittleren Kammer muss öfters gewechselt werden, es bilden sich darin gerne gallertartige Ablagerungen (aus der Emulsion der Filme). Zum Entleeren der Küvetten einen Kanister bereitstellen, Schlauchtülle von unten greifen, aus der Halterung ziehen und mit dem Daumen verschließen. Tülle über Kanister bringen und Öffnung freigeben. Die leeren Küvetten bitte gründlich mit Wasser ausspülen, ggf. die Wandungen mit Papiertüchern abreiben. Ab 2013 werden die Küvetten mit Kugelhähnen statt der Schlauchtüllen ausgeliefert.

Das Entwickeln eines mit dem Plotter belichteten Films dauert max. 1 Minute. Wenn Sie den Film nicht mit den Händen (dünne Latexhandschuhe tragen) halten und bewegen wollen, sollten sie auf übliche Filmklammern zurückgreifen.

Besonders größere Bögen neigen dazu, beim Eintauchen in die Küvette an der Wandung festzukleben. Daher den Bogen nicht glatt hängend, sondern S-förmig gewellt eintauchen. Diesem kleinen Nachteil in der Handhabung steht der Vorteil gegenüber, dass der Film garantiert blasenfrei entwickelt und die Flüssigkeit in der Küvette viel länger haltbar ist als in der Schale. Außerdem entfällt das lästige Umfüllen aus und in den Vorratsbehälter. Nach dem Entwickeln brauchen Sie nur kurz zu spülen.

Beim Fixieren ist der Film in der Regel etwa nach 30s bei Raumtemperatur klar, er muss aber doppelt so lange fixiert werden. Das Spülen nach dem Fixieren ist sehr wichtig. Es sollte min. 30s dauern.

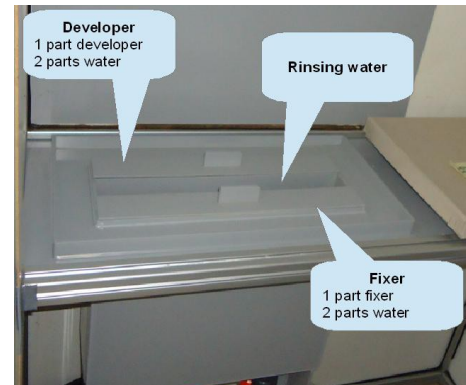
Danach den nassen Film an die Wand der Dunkelkammer kleben und von einer Seite mit fusselfreien Papiertüchern trocknen. Film ablösen, die Wand trocknen, den Film umgedreht wieder aufhängen und die zweite Seite trocknen. Nach dem Trocknen mit Papier noch etwa 20 Minuten an der Luft nachtrocknen lassen oder beidseitig mit einem Warmluftgebläse nachtrocknen bis der Film völlig transparent ist. Die Passgenauigkeit eines Films hängt sehr stark von der Luftfeuchtigkeit und dem Trocknungsgrad ab!

Test Entwickler: Der Entwickler oxidiert an der Luft und färbt sich dabei dunkel. Dies führt dazu, dass der Film nicht mehr ausreichend schwarz wird. Test: Ein Stück Film 2 Sekunden dem Tageslicht aussetzen und dann entwickeln. Nach max. 1 Minute bei Raumtemperatur muss der Film völlig schwarz sein. Dieser Test erlaubt es, den Zustand des Entwicklers unabhängig von der Einstellung der Lichtintensität am Fotoplotter zu prüfen. Wenn die Schwärzung nicht ausreicht, Entwickler erneuern.

Wegen der kleinen Oberfläche der Flüssigkeit und bei sorgfältiger Verwendung der Küvettendeckel erzielt man Standzeiten des Entwicklers von bis zu 6 Monaten bei Nichtbenutzung. Bei Benutzung kann in Abhängigkeit vom Durchsatz portionsweise Entwicklerkonzentrat ergänzt werden. Die Standzeit des Fixierers ist fast ausschließlich vom Durchsatz abhängig. Ein Nachlassen der Leistung zeigt sich in länger werdenden Klärzeiten.

Achtung: Der Fixierer enthält gelöstes Silber und muss entsprechend entsorgt werden.

Sicherheitsdatenblätter zu Entwickler und Fixierer als Konzentrat liegen vor. Diese sind kein Gefahrgut im Sinne der Transportvorschriften.



Software

Übersicht:

Die CD enthält die Datei *SetupFilmstar.exe*. Doppelklicken Sie auf die Datei und folgen Sie der Installationsroutine. Die Filmstar-PLUS-Software wird in den Ordner *C:\Programme\Filmstar* installiert. In dem Ordner befindet sich anschließend das Programm *Run-Filmstar.exe* und folgende zusätzlich Ordner:

Convert Bitmap to FPF: *BMP2Fpf.exe* und *BMP_Gray2Fpf.exe*. Mit diesen Programmen können Sie hochauflösende Bitmaps in das Plotter eigene Format FPF konvertieren. Für *BMP2Fpf.exe* benötigen Sie monochrome Vorlagen. *BMP_Gray2Fpf.exe* verarbeitet auch Graustufenbilder.

Convert Gerber to FPF: Enthält das Programm *Gerber2Bitmap.exe*. Mit Hilfe dieses Programms können Sie Ihre Vektor basierten Gerberdaten in Raster basierte Bitmap-Dateien umwandeln.

Drivers: enthält die Treiber für den Plotter. Bitte installieren Sie *CDMxxxxx_Setup.exe* (aktuelle Version: *20824_Setup.exe*), wenn Sie den Plotter direkt über einen PC ansteuern möchten und keinen USB-Stick benutzen.

Inspect FPF: Enthält das Programm „*View_FPF.exe*“. Damit können Sie Ihre erzeugten FPF-Dateien überprüfen.

Machine parameters - import to Run-Filmstar.exe: Diese Ordner enthält die PHS-Datei mit der Maschinenkonfiguration. Bitte die Datei in das Programm „*Run-Filmstar.exe*“ importieren.

Manual: Enthält die Anleitung.

Samples: Enthält Beispieldateien für Ihre ersten Schritte.

Gerber2Bitmap

Gerber2Bitmap verarbeitet Gerberdaten. Man kann mehrere Dateien laden, auf der Plotfläche platzieren und betrachten. Weiterhin kann man hierin bei Standard-Gerber die Blendentabellen von Fremdformaten konvertieren und bearbeiten. Weiter bietet diese Software noch die Möglichkeit, Nutzen zu erzeugen und daraus Bohrdaten zu generieren. Schließlich erzeugt Gerber2Bitmap eine Datei mit gerasterten Bilddaten, die vom folgenden Programm gelesen und an den Plotter übertragen wird. Diese Datei liegt in einem hauseigenen FPF Format vor. Zusätzlich kann Gerber2Bitmap zu Kontrollzwecken ein Vorschaubild als BMP Datei mit 250 dpi Auflösung ausgeben, welches man durch Doppelklick im Windows Explorer anschauen kann.

An dieser Stelle beschreiben wir lediglich die Funktionen, die zur Erstellung der Plotdaten erforderlich sind. Für weitere CAD/CAM-Funktionen wie Nutzenerzeugung, Bohrdaten-Export und Passmarkenerzeugung empfehlen wir die Software IsoCam. Auf Wunsch stellen wir eine weitere ausführliche Anleitung zum Programm Gerber2Bitmap und Run-Filmstar auf Englisch zur Verfügung.

Der Programmbildschirm unterteilt sich in die Menüleiste, die Iconleiste, den grau hinterlegten Plottbereich und eine vertikale Liste von Dateinamen und Blendentabellen am rechten Bildrand. Die Bedeutung der Icons wird durch Hinweistexte erklärt, wenn Sie den Mauszeiger über einem Icon positionieren.



Fotoplotter FilmStar-PLUS

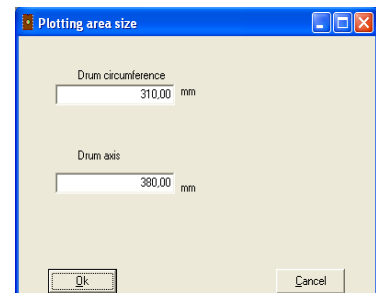
Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 13 / 22

Der Plottbereich stellt die Maximalgröße des Films dar, den Sie auf dem Fotoplotter verarbeiten können. Stellen Sie den Wert bitte im Menü *Preference / Plotting area* ein, nachdem Sie zuerst über *Preference / Units* die Maßeinheit für die Bildschirmanzeige auf mm umgestellt haben.

Eine weitere wichtige, aber nur einmal vorzunehmende Einstellung finden Sie unter *Preference / Memory Size*. Weisen Sie dem Programm folgenden Hauptspeicher zu:

Computer Arbeitsspeicher	Set used memory
Weniger als 0,5 GB	128 MB
0,5 - 1 GB	384 MB
1 - 1,5 GB	512 MB
Mehr als 1,5 GB	768 MB
768 MB ist der maximale Wert für "used memory".	



Eine typische Bearbeitungsfolge in diesem Programm besteht aus den folgenden Schritten:

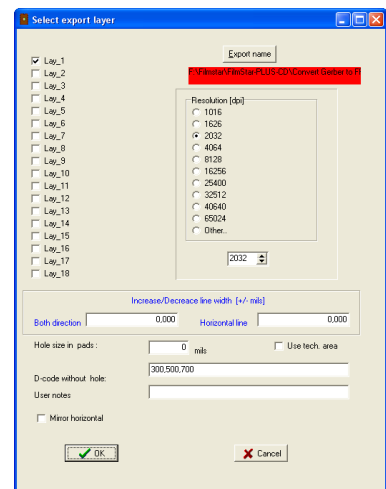
1. *Job / Import Master Gerber* öffnet eine Dateiauswahl, mit der Sie eine Gerber-Datei im Standard- oder Extended-Format importieren. Wir gehen von Daten im Extended-Format aus, da das normale Gerber mit zusätzlicher Blendendatei nicht mehr dem Stand der Technik entspricht. Wählen Sie Ihre gewünschte Datei aus.

Ein Rechteck, das der Größe des Layouts entspricht, erscheint nun am rechten oberen Rand des Plottbereichs. Ziehen Sie dieses Rechteck in die obere linke Ecke. Wenn Sie diesen Schritt wiederholen, können Sie mehrere Layouts auf einem Film anordnen. Durch anklicken des Rechtecks mit der rechten Maustaste erscheint ein Kontextmenü, mit dem Sie das Layout löschen, fixieren oder bemaßt positionieren können.

Aus programmiertechnischen Gründen ist die Anzeige und Anordnung der Gerberdaten auf dem Plottbereich um 90 Grad gedreht und gespiegelt. Vom Nullpunkt oben links aus gesehen weist die waagerechte Achse in Richtung des Trommelumfangs (im Grunde schauen Sie vom Inneren der Trommel gegen den Film). Die senkrechte Achse stellt die Bewegungsrichtung des Belichtungskopfes dar. Sie sollten aus Geschwindigkeitsgründen die Layouts also immer möglichst waagerecht auf dem Schirm anordnen, da die Ausführungszeit in Trommelrichtung konstant ist.

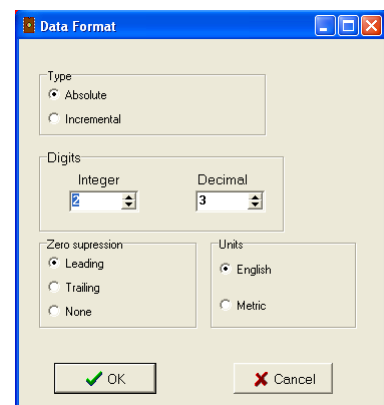
2. *Job / Preview* öffnet ein Vorschaufenster mit der Darstellung aller geladenen Layouts.

3. *Job / Export Fotoplotter File (FPF)* erzeugt die Rasterdaten im internen FPF-Format und schreibt diese in eine Datei, welche vom Programm Run_Plotter verarbeitet wird. An dieser Stelle entscheiden Sie über die Auflösung (dpi), mit der die Daten gerastert werden. Wählen Sie hohe Werte, wird der Film feiner strukturiert, die Dateigröße steigt jedoch enorm. Da die heutigen Rechner mit großen Dateien gut zurechtkommen, empfehlen wir, die Auflösung eher hoch einzustellen und ggf. beim Plotvorgang die Auflösung zu reduzieren.



Exkurs: Standard-Gerber:

Falls Sie keine Extended Gerber Daten verwenden, müssen Sie zu jeder der importierten Gerber Dateien die Maßeinheit und Nullenunterdrückung passend einstellen. Dies geschieht in *Preference / Data Format*.



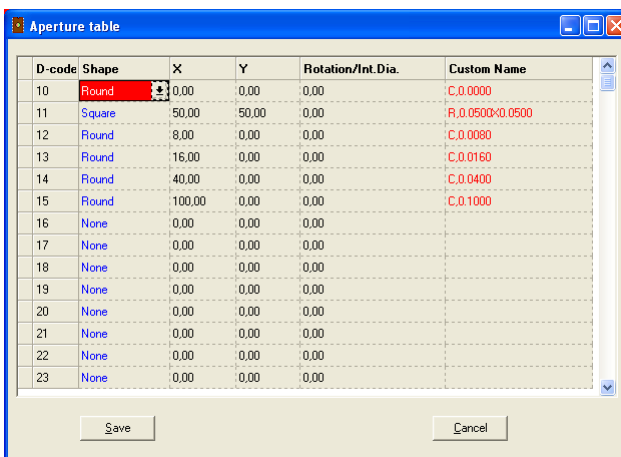
Als nächstes müssen Sie, ebenfalls für jedes nicht-Extended Gerberfile, eine Blendentabelle laden. Dies geschieht mit *Job / Import Apertures*. Ein Dialogfenster erscheint, in dem Sie den Blindentyp einstellen und die Blendendatei wählen. Wenn diese in einem der Formate Lavenir, CAM350, GC-CAM oder IsoCAM vorliegt, kann sie direkt geladen werden. Andernfalls wählen Sie bitte *Other Apertures*. Dies startet automatisch den Blendenkonverter. (Natürlich können Sie die Blendentabellen auch vorher in Viewmate in das .ENV Format konvertieren und direkt im Lavenir-Format laden.)

Wenn der Konverter startet, werden alle benötigten Informationen automatisch eingefügt. Der Benutzer kann das Quellformat prüfen, indem er *Guess Format* anklickt. Der Konverter gibt dann das Format aus, in dem die Datei erstellt worden ist. Die Konvertierung beginnt durch Klicken auf Start oder durch die F4-Taste. Der Konverter wird durch ESC beendet.

Der Name der geladenen Blendendatei wird in der Spalte **APERTURE** rechts in der Lagenliste, der Name der zugehörigen Gerberdatei in der Spalte **GERBER** abgebildet. Jeder Gerberdatei muss immer eine Blendendatei zugeordnet sein. Wenn die Gerberdatei aus dem Projekt entfernt wird, wird auch die verbundene Blendendatei entfernt. Standard-Gerberdaten ohne passende Blendentabelle ergeben unbrauchbare Filme.

Um die geladene Blendendatei im gewählten Layer zu prüfen und / oder zu modifizieren, benutzen Sie *Preference / Aperture Table*. In diesem Menüpunkt ist es auch möglich, eine neue Blendentabelle zu definieren. Wichtig ist, dass zu jedem verwendeten D-Code die richtige Information zur Form und Größe eingetragen wird. Nach Klicken auf Save geben Sie der Blendendatei einen Namen. Das Programm wird sie dann im Lavenirformat „*.ENV“ erstellen.

Übrigens benötigen Sie die oben erwähnte Lagenliste rechts im Bild nur, wenn Sie mehrere Sätze von Filme synchron zueinander im Nutzen anordnen wollen und diese alle den gleichen Abstand und die gleiche Lage auf dem Film zugewiesen bekommen. Hierfür laden Sie z. B. mit *Job / Import Master Gerber* einen Gerber-Master auf Layer 1 und mit *Job / Import Associate Gerber* zugehörige weitere Gerberfiles auf andere Layer. Die Funktion *Tools / Panelize boards* vervielfältigt dann die Daten auf allen Layern passend. *Tools / Panelize drill* erlaubt es schließlich, auch die zugehörigen Bohrdaten zu vervielfältigen.



D-code	Shape	X	Y	Rotation/Int. Dia.	Custom Name
10	Round	0,00	0,00	0,00	C,0.0000
11	Square	50,00	50,00	0,00	R,0.0500x0.0500
12	Round	8,00	0,00	0,00	C,0.0080
13	Round	16,00	0,00	0,00	C,0.0160
14	Round	40,00	0,00	0,00	C,0.0400
15	Round	100,00	0,00	0,00	C,0.1000
16	None	0,00	0,00	0,00	
17	None	0,00	0,00	0,00	
18	None	0,00	0,00	0,00	
19	None	0,00	0,00	0,00	
20	None	0,00	0,00	0,00	
21	None	0,00	0,00	0,00	
22	None	0,00	0,00	0,00	
23	None	0,00	0,00	0,00	

Viewmate

Auf Anfrage stellen wir Ihnen den Gerber-Viewer *Viewmate* zur Verfügung.

BMP2Fpf

BMP2Fpf ist ein einfacher Konverter, der hochauflösende, monochrome Bitmaps in das Plotterformat FPF konvertiert. Das Bitmap-Format ist universell, hat aber den Nachteil, dass die Dateien bei entsprechender Auflösung sehr groß werden können. Aus diesem Grund liefern wir den Konverter BMB2FPF mit.

Sollte Ihr Zeichenprogramm keine Gerberdaten erzeugen können, dann speichern Sie Ihre Vorlage mit einer möglichst hohen Auflösung als monochromes Windows Bitmap. Falls monochrom nicht möglich sein sollte, können Sie die Farbinformationen z.B. mit Windows Paint eliminieren. Notieren Sie sich die ursprüngliche Größe der Vorlage und die Auflösung, die Sie abgespeichert haben.

Ein Bitmap-Bild können Sie mit 3 Parametern beschreiben: die Größe in Pixeln, die Größe in mm und die Auflösung in DPI. Sie benötigen 2 Größen, um die 3. zu berechnen.

Beispiel: Sie möchten die Datei TestBitmap25400.bmp als FPF konvertieren.

Laden Sie die Datei in den Konverter, definieren Sie den Namen der Ausgabedatei und klicken Sie auf *Convert*.

Im nächsten Dialog wird die ursprüngliche Auflösung in Pixel angegeben.

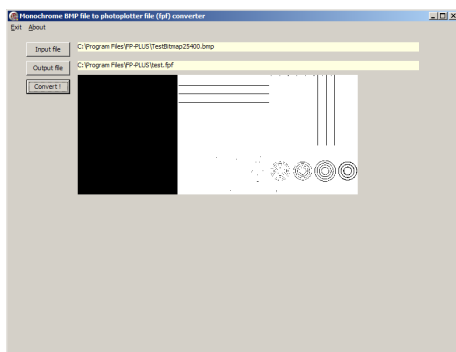
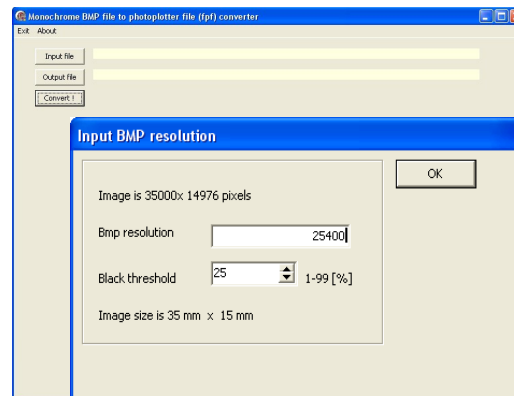
Im Feld *BMP resolution* können Sie die gewünschte Auflösung eingeben und das Programm kalkuliert daraus die Bildgröße der FPF-Datei:

$35.000 \text{ Pixel} / 35 \text{ mm} \times 25,4 \text{ mm} / \text{Zoll} = 25.400 \text{ Pixel} / \text{Zoll} = 25.400 \text{ DPI}$

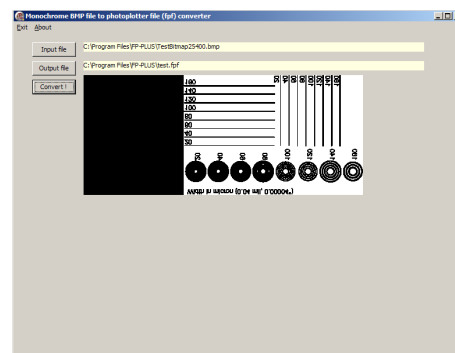
$14976 \text{ Pixel} / 15 \text{ mm} \times 25,4 \text{ mm} / \text{Zoll} = 25.400 \text{ Pixel} / \text{Zoll} = 25.400 \text{ DPI}$

Wenn der FPF-Datei generiert wird, dann wird auch automatisch ein "Vorschau"-Bild erzeugt.

Dieses Vorschau-Bild wird in der FPF-Datei gespeichert und als Vorschau angezeigt, wenn die FPF-Datei in das Programm Run-Filmstar geladen wird. Dieses Bild hat eine geringe Auflösung (200 x 200 Pixel), weswegen viele Pixel „verschmolzen“ werden müssen. Über das Feld threshold (Schwellenwert) legen sie fest ab welchem Punkt die fusionierten Pixel schwarz oder weiß dargestellt werden. Das linke Bild ist eher zu hell, weil 75 der Pixels schwarz sein müssen, bis das verschmolzene Pixel schwarz dargestellt wird. Das rechte Bild ist eher dunkel, weil nur 10 % der Pixel schwarz sein müssen, damit das verschmolzene Pixel schwarz wird. Bitte beachten Sie: Die Thresholdfunktion hat nur Auswirkungen auf das Vorschaubild, nicht aber auf das wirkliche Plotbild.



Threshold 75 %



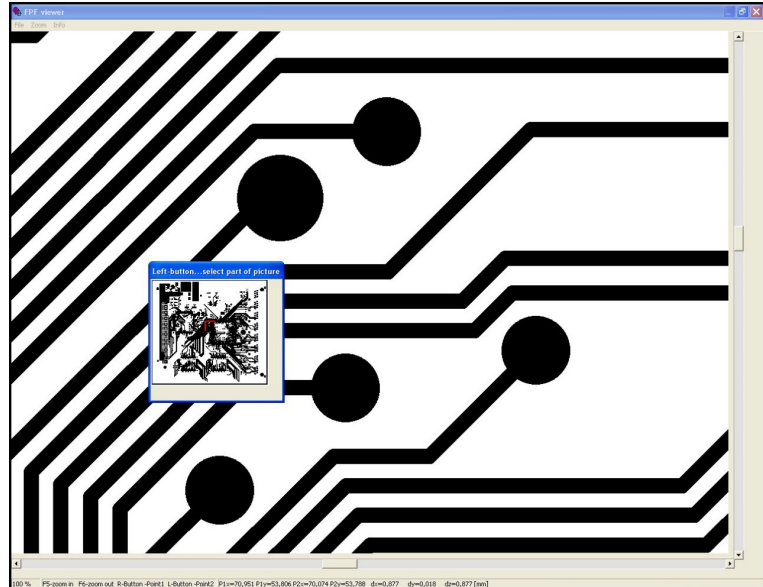
Threshold 10 %

View_FPF

View_FPF ist ein einfacher Bildbetrachter für das Plotter eigene Format FPF. Sie können Dateien laden, mit F5 in das Bild hineinzoomen (in Stufen 10, 11, 14, 16, 20, 25, 33, 50, 100 %) und mit F6 herauszoomen. Sie können den Betrachtungsausschnitt mit den Bildlaufleisten rechts und unten verstellen oder Sie klicken auf einen Bereich des Bildes in dem Vorschaufenster.

In View_FPF ist auch eine Messfunktion enthalten, um die Bitmap-Daten z.B. mit den Gerber-Daten zu vergleichen. Wählen Sie zuerst eine geeignete Vergrößerung, fahren Sie dann mit dem Mauszeiger auf den 1. Messpunkt und klicken sie mit der linken Maustaste. Der Punkt wird als P1 unten in der Leiste angezeigt (P1x=114,983 P1y=67,504). Fahren Sie danach mit der Maus zum 2.

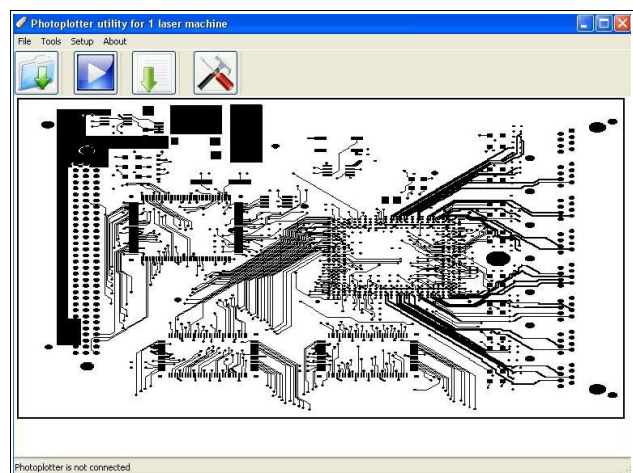
Messpunkt und klicken Sie auf die rechte Maustaste. Der Punkt wird als P2 unten in der Leiste angezeigt (P2x=120,547 P2y=67,443). Jetzt können Sie die Distanz in X-Richtung ($dx=5,564$), die Distanz in Y-Richtung ($dy=0,060$) und die Diagonale ($dz=\sqrt{dx^2 + dy^2}= 5,564$) ablesen. Alle Werte in mm.



Run-Filmstar

Run-Filmstar liest die von Gerber2Bitmap erzeugte FPF Datei ein und steuert den Plotter. Hochauflösende monochrome Bitmapdateien können mit dem mitgelieferten Konverter BMP2FPF in das Plotterformat konvertiert werden. Zur Steuerung des Plotters gehören auch die individuelle Konfiguration des Geräts und der Lichtintensität. Außerdem kann man hier wählen, in welcher Auflösung und ob positiv oder negativ geplottet wird und ob die Daten gespiegelt werden sollen. Wenn Sie den Filmstar direkt mit einem PC ansteuern möchten, müssen die zugehörigen Treiber installiert werden. Gehen Sie dazu in Ihrem Filmstar-Verzeichnis auf den Ordner Drivers und starten die Datei CDMxxxxx_Setup.exe (aktuelle Version: 20824_Setup.exe).

Der Bedienablauf in diesem Programm beginnt mit dem Laden der Datei. über die Befehlsfolge **File / Open**.



Fotoplotter FilmStar-PLUS

Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 17 / 22

Es erscheint eine Dateiauswahl und eine Vorschau des Bildes. Weiterhin sind für dieses Format die im Gerb2Bitmap_3 definierte Auflösung und eventuelle Kommentare des Benutzers vorgegeben.

Nach Bestätigung mit OK gelangt man wieder zum Hauptbildschirm. Hier wird nun das zu plottende Bitmap-Bild angezeigt.

Weiter geht es durch Klicken auf den dreieckigen **Start** Button oder durch Drücken von F5. Im nächsten Dialog nehmen Sie bitte die Einstellung für die gewünschte Ausgabeauflösung vor und wählen Sie, ob das Bild gespiegelt oder negativ ausgegeben werden soll.

Passen Sie ggf. die Vorgabe zur Lichtintensität, wie sie für die jeweilige Auflösung im Menü "**Light**" konfiguriert wurde, an die aktuellen Bedingungen an. Die Wahl von **Plotting speed Slow**, **Medium** oder **Fast** beeinflusst die Trommeldrehzahl und damit die Plotgeschwindigkeit. Je nach Eigenresonanz des Gerätes kann es bei einer bestimmten Drehzahl zu höheren Vibrationen kommen. Standardeinstellung ist **Fast**.

Die Ausführungsdauer wird unten links angezeigt. Sie hängt von der Ausgabeauflösung ab. Bei sehr langsamen Computern stimmt die Anzeige u. U. nicht mit der tatsächlichen Ausführungsdauer überein.

Sie haben jetzt 3 Möglichkeiten, die Daten an den Plotter zu übermitteln:

Upload to photoplotter, start on device:

Sie übertragen die Daten via USB-Kabel, starten den Plotvorgang aber am Gerät.

Upload to photoplotter, start direct:

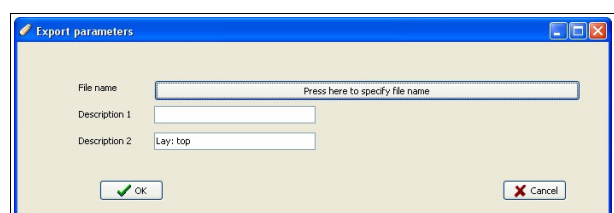
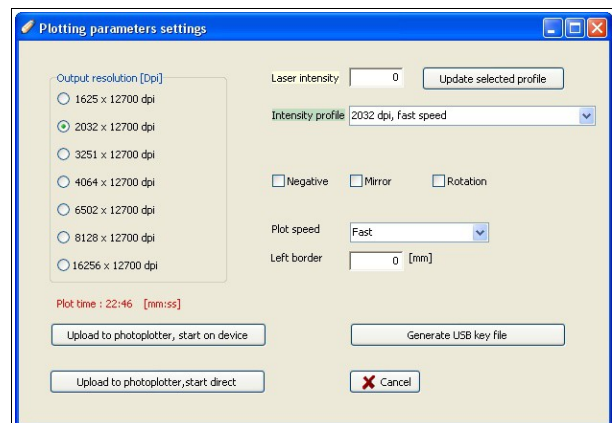
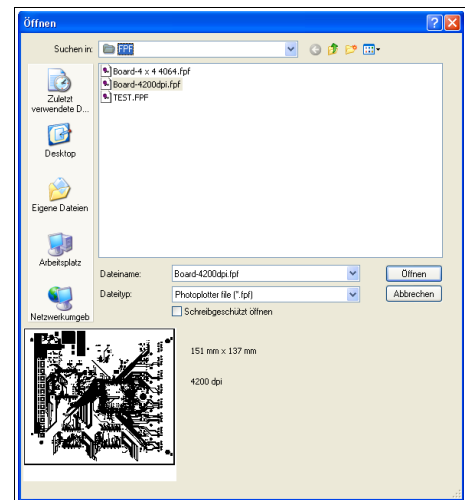
Sie übertragen die Daten via USB-Kabel, der Plotter wird automatisch gestartet

Generate USB key file:

Hier brauchen Sie keine Verbindung zum Plotter. Die Software erstellt eine Plotterdatei .FP2, die Sie per USB-Stick an den Plotter übertragen.

Achtung: Der USB-Stick muss FAT16/FAT32 formatiert sein (NTFS wird nicht unterstützt!).

Wenn Sie die Daten per USB-Stick übertragen Plotvorgang am Gerät starten möchten, stecken Sie den Stick mit der Plottdatei (z.B. Board-4200.fp2) in eine Buchse, schalten den Plotter an und wählen „USB-key“. Haben Sie mehrere Plottdateien auf dem Stick, so können Sie mit den Pfeiltasten zwischen den Dateien hin-und her springen und mit „Enter“ auswählen. Mit „X“ gehen Sie zurück zur Begrüßung. Die weiteren Schritte am Display sind selbsterklärend. Mit jedem „X“, „Return“ oder „Stop“ gelangen Sie zurück zur Begrü-



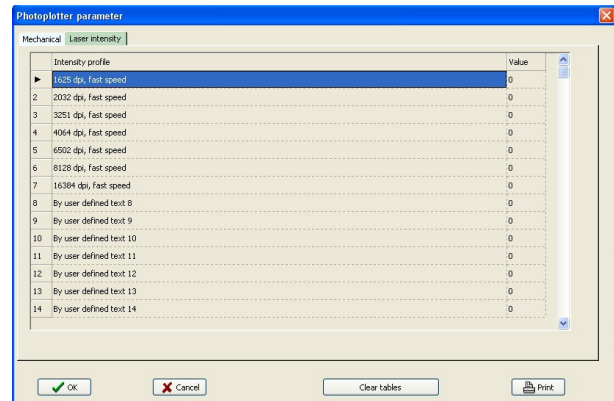
Fotoplotter FilmStar-PLUS

Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 18 / 22

ßung. Die Stopptaste während des Plotvorgangs reagiert verzögert, damit der Plotvorgang nicht durch zufälliges Berühren gestoppt wird. Wenn Sie den Plotvorgang abbrechen möchten, dann halten Sie bitte die „Stop“-Taste für ein paar Sekunden gedrückt.

Nach dem Start kann es einige Sekunden dauern, bis die Plottertrommel ihre Nenndrehzahl erreicht. Anschließend beginnt der Plot. Auf dem Bildschirm erscheint eine Fortschrittsanzeige. Um ein versehentliches Belichten des Filmes zu verhindern, erlischt das Display nach ein paar Sekunden. Es erscheint wieder, wenn Sie auf den silbernen Knopf drücken.



Konfiguration

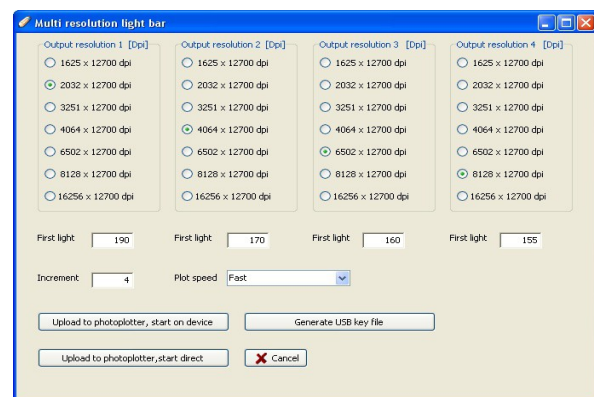
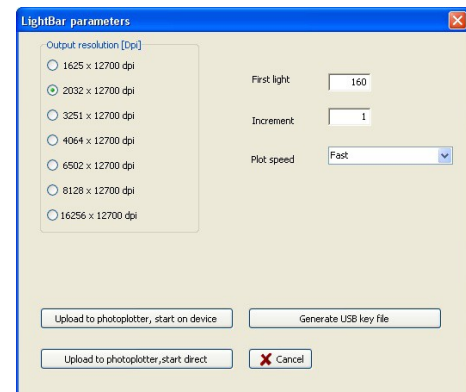
Das Programm Run_Plotter muss einmalig konfiguriert werden. Dabei werden Daten erfasst, die spezifisch für den jeweiligen Plotter sind. Das sind einerseits die Einstellungen für die Lichtintensität bei der jeweiligen Ausgabeauflösung, andererseits sind es bestimmte Korrekturwerte. Die Konfiguration wird den Geräten in Form eines Datenblattes und auf der CD beigelegt.

Die Einstellungen für das Licht sind Anhaltswerte. Die für Ihre Arbeit erforderlichen Werte können davon je nach Filmtyp und Entwicklungsbedingungen abweichen. Sie müssen also ggf. die Werte im Menü *Setup – Setup Table* und dort im Register *Laser intensity* anpassen. Zu diesem Zweck besitzt die Software zwei integrierte Kalibrierfunktionen. Wenn Sie die Laserintensität nur für eine Auflösung benötigen, dann wählen Sie *Tools – Plot Lightbar*. Im jetzt erscheinenden Menü bestimmen Sie die gewünschte Auflösung, die Startintensität der Testreihe (*First Light*) und die Laserabstufungen zwischen den einzelnen Mustern (*Increment*). *Plot speed* lassen Sie fürs erste auf *Fast* und wählen wie vorher beschrieben die Art und Weise der Ansteuerung aus.

Wenn Sie mehrere Auflösungen gleichzeitig testen möchten, dann gehen Sie auf „*Tools – Multi Resolution Lightbar*“. Dort können Sie wie eben Testmuster erstellen, haben aber die Möglichkeit, vier verschiedene Auflösungen mit unterschiedlichen Startintensitäten auszuwählen. Ein Beispiel für solch einen Testfilm liegt dem Plotter bei und bildet gleichzeitig einen Anhaltspunkt für die Einstellungen, die Sie mit unserem Filmmaterial benötigen.

Unter dem Menüpunkt *Setup – Setup Table* finden Sie die Konfiguration des Geräts

Wenn Sie die Software zum ersten Mal installieren, enthält die Konfiguration Standardkorrekturfaktoren. Damit Ihr Plotter genau arbeitet, ist es zwingend erforderlich, ihn mit den Maschinen spezifischen Parametern zu betreiben. Gehen Sie dafür auf *Setup – Setup Table* und übertragen Sie die Daten von der beigelegten Konfiguration oder, noch besser, gehen Sie auf *Setup – Import Setup Table* und importieren Sie die Datei von der CD oder dem Filmstar-Verzeichnis auf Ihrem Computer. Diese Konfigurationsdatei heißt xxx-yy.phs (mit xxx als Seriennummer und yy als Jahreszahl, also z.B. 707-13.phs).



Fotoplotter FilmStar-PLUS

Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 19 / 22

Bei besonderen Anforderungen an die Genauigkeit - und entsprechende Messmittel vorausgesetzt - kann der Plotter in Trommelrichtung kalibriert werden. Hierzu erzeugt man mit *Tools / Generate Test Grid* ein gitterförmiges Prüfbild und misst alle 10 mm den tatsächlichen Gitterabstand. Die gemessenen Werte trägt man in die Spalte *Error on drum diameter* ein. Dies kann einmal für den gesamten Trommelumfang (*Drum linearity*) oder auch für die Spindelachse vorgenommen werden. Da Sie diese Korrekturen eher selten und nur bei Genauigkeitsanforderungen im µm-Bereich benötigen, möchten wir das Thema hier nicht weiter vertiefen. Richten Sie ggf. Ihre Fragen an unseren Telefonsupport.

Das mit *Tools - Generate Test Grid* erzeugte Prüfbild ist einem extern erzeugten Muster vorzuziehen, da hiermit alle vorausgehenden Fehlerquellen ausgeschlossen werden. Unter *Drum axis* und *Drum circumference* gibt man die gewünschte Breite und Länge an. *Line width*, die Strichbreite, sollte z. B. 2 mil sein.

Durch Klicken auf „OK“ wird das Bild intern erzeugt.

Klicken Sie die dreieckige Schaltfläche in der Symbolleiste oder wählen Sie aus dem Menü *Tools / Run (F5)*. Im Menü *Plotting parameters setting* können Sie die Auflösung und die Lichtintensität wählen.

Danach können Sie wieder zwischen den 3 Ansteuerungsarten *Upload to photoplotter - start on device*, *Upload to photoplotter - start direct*: und *Generate USB key file* wählen.

Drum linearity		Screw linearity	
Pos. [mm]	Delta [mm]	Pos. [mm]	Delta [mm]
10	0,0000	10	0,0000
20	0,0000	20	0,0000
30	0,0000	30	0,0000
40	0,0000	40	0,0000
50	0,0000	50	0,0000
60	0,0000	60	0,0000
70	0,0000	70	0,0000
80	0,0000	80	0,0000
90	0,0000	90	0,0000
100	0,0000	100	0,0000
110	0,0000	110	0,0000
120	0,0000	120	0,0000
130	0,0000	130	0,0000
140	0,0000	140	0,0000
150	0,0000	150	0,0000
160	0,0000	160	0,0000

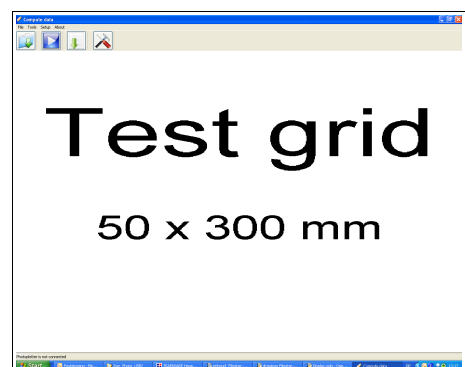
Drum diameter [mm]	
Name	Delta [mm]
File 0.1 mm(4 mils)	120,0000
2 By user defined text 2	0,0000
3 By user defined text 3	0,0000
4 By user defined text 4	0,0000

Active drum diameter: File 0.1 mm(4 mils)

Angle error: 0,0000 [mm]
Screw error: 0,0000 for 300 mm [mm]
Right side dif: 0,0000 [mm]
Guide curve: 0,0000 [mm]

Drum axis: 5 [cm]
Drum circumference: 30 [cm]
Line width: 2 mils - 50 micron
S/N: xxx/xxx
☒ Include setup table

Output resolution [Dpi]: 1625 x 12700 dpi
Laser intensity: 0
Intensity profile: 2032 dpi, Fast speed
Plot speed: Fast
Left border: 0 [mm]
Plot time: 22:46 [mm:ss]
Buttons: Upload to photoplotter, start on device; Upload to photoplotter, start direct; Generate USB key file; Cancel



Reinigung und Wartung

Die Dunkelkammerumgebung muss sauber und so staubfrei wie möglich gehalten werden.

Ebenso die Trommeloberfläche. Um eventuelle Reste des Klebebandes zu entfernen, benutzen Sie bitte ein weiches Tuch, das mit einem flüssigen Reinigungsmittel befeuchtet wurde. Bitte keinen Spray verwenden. Entfernen Sie Rückstände des Reinigers.

Die Chemikalien müssen von Zeit zu Zeit gewechselt werden. Ein Test für die Chemikalien wird unter Inbetriebnahme beschrieben.





Beim Chemikalienwechsel: Küvettentanks gründlich reinigen. Ggf. mit DI-Wasser nachspülen! Reste von altem Entwickler verderben den neuen!

Mixen Sie 1 Liter Entwickler mit 2 Litern Wasser. Chemikalien nach örtlichen Vorschriften entsorgen.

Sollte es nicht möglich sein, direkt aus dem Gerät heraus eine Lightbar mit scharfen Linien zu produzieren, dann könnte die Laserlinse verschmutzt sein (z.B. durch Kleberreste eines losen Tapes). In diesem Fall kann versucht werden, mit einem Wattestäbchen und etwas reinem Alkohol die Linse zu reinigen.



Ersatzteilliste

83010		FILMSTAR DUNKELKAMMER	Dunkelkammer für FilmStar,	
83020		FILMSTAR DUNKELKAMMER-LEUCHTE	Dunkelkammerleuchte grün mit Fassung 60 cm	
83021		FILMSTAR LEUCHSTOFFRÖHRE	Spezial-Leuchtstoffröhre 60cm grün	
83022		FILMSTAR AUFBAUFASSUNG	Fassung 60 cm f. Dunkelkammerleuchte	
83030		FILMSTAR FILMSTANZE	Filmstanze, wie auf CD-ROM/ MPEG Film	
83031		FILMSTAR Fixierstift 100ST	Fixierstifte (D3.0 x 2.5mm) zur Layoutfixierung 100	

Fotoplotter FilmStar-PLUS

Installations- und Bedienungsanleitung

Seite 21 / 22

83040		FILMSTAR KUEVETTE	Dreifachküvette für FilmStar (PVC)	
83050		FILMSTAR USBBox (früher NETBOX)	USB Box f. FilmStar	
6000		Trommelmotor	Schrittmotor für Trommel	
6000		Lasermotor	Schrittmotor für Lasereinheit	
6000		Stromversorgung	Stromversorgung für Filmstar-Plus	

Garantie

Alle Maschinen werden vor Auslieferung einer Prüfung auf Funktion und Dauerbetriebsfestigkeit unterzogen. Auf die Maschine gewähren wir unseren Kunden eine Werksgarantie von 12 Monaten ab Kaufdatum in Bezug auf Fehlerfreiheit in Material und Verarbeitung. Wir leisten Garantie nach unserer Wahl durch Austausch fehlerhafter Teile oder durch Reparatur der Maschine in unserem Hause. Altteile gehen in unseren Besitz über.

Haftungsausschluss

Bungard GmbH & Co. KG behält sich das Recht vor, Änderungen oder Verbesserungen an Maschinen oder Maschinenspezifikationen, die sie nach eigenem Ermessen als notwendig erachtet, vorzunehmen und übernimmt keinerlei Verpflichtung hinsichtlich der Implementierung besagter Änderungen in zuvor verkauften Maschinen.

Bungard Produkte und Dienstleistungen unterliegen den zu diesem Zeitpunkt geltenden Preisen und Bedingungen. Bei diesen Preisen und Bedingungen sind Änderungen vorbehalten.

Die Angaben in diesem Dokument gelten vorbehaltlich Änderungen und stellen keinerlei Zusicherung seitens Bungard dar.

Dieses Handbuch enthält Informationen für den Filmstar-PLUS und ist das Original.

Verkaufs- und Lieferbedingungen: Diese stehen dem Käufer spätestens bei Vertragserfüllung zur Verfügung. Wir übernehmen keine Garantie oder Haftung für Schäden am Material oder für Verletzungen von Personen, wenn sie aus einem der folgenden Gründe verursacht wurden:

Unsachgemäßer Gebrauch der Maschine

Falsches Aufbauen, Einrichten und Betreiben der Maschine oder unzulänglicher Service

Gebrauch der Maschine mit schadhafte Sicherheitsvorrichtungen

Nichtbefolgen des Handbuchs hinsichtlich Transport, Lagerung, Zusammenbau, Einrichtung und Service der Maschine

Unerlaubte Änderungen an der Maschine

Unsachgemäße oder unvollständige Reparaturen

Zerstörende Krafteinwirkungen auf die Maschine infolge von Fremdkörpern oder von starker äußerer Gewaltanwendung

Verwendung von nicht-originalen Ersatzteilen

Verschleißteile sind von der Garantie ausgenommen.

Ersatz- oder Folgeansprüche aus Beschädigung oder Zerstörung von in der Maschine bearbeiteten Werkstücken können wir nicht anerkennen, da sich die Einflussgrößen beim Betrieb der Maschine weitgehend unserer Kontrolle entziehen.

Dies gilt sinngemäß auch für Ansprüche aus Schäden an Gegenständen, Gebäuden und Personen sowie der Umwelt.

Alle Informationen wurden mit Sorgfalt zusammengestellt. Irrtum und technische Änderungen, auch ohne vorherige Ankündigung, behalten wir uns jedoch vor.

Betrieb in aggressiver, staubreicher, feuchter, extrem heißer oder explosionsgefährdeter Umgebung erfolgt auf eigene Gefahr und Verantwortung des Anwenders.

Für entsprechende Vorsichtsmaßnahmen und Schutzeinrichtungen hat der Anwender selbst zu sorgen. Jegliche Haftung für Schäden, die durch den Betrieb in solcher Umgebung entstehen wird hiermit ausdrücklich ausgeschlossen.

Copyright

© 2017 Bungard Elektronik